



-LA FUNZIONE DI POLIGONATURA/DENTATURA DEVE ESSERE INSTALLATA SULLA MACCHINA
 -POLYGON CUTTING/GEAR HOBGING FUNCTION MUST BE INSTALLED ON THE MACHINE
 -DIE FUNKTION FÜR POLYGON-BZW.VERZÄHNUNGSFRÄSEN MUSS AUF DER MASCHINE FREIGESCHALTET WERDEN

DOTAZIONI - SUPPLIED WITH - AUSSTATTUNG

- N°1 ALBERO + DISTANZIALI
- N°1 SHAFT + SPACER
- N°1 DORN + ABSTANDSSTUECK

PER ALBERI E DISTANZIALI VEDI PAG. TBL250-1-00
 FOR SHAFT END SPACER SEE PAGE TBL250-1-00
 FUER DORN UND ABSTANDSSTUECK SEITE TBL250-1-00

Cod. MT	I (n1:n2)	RPM max n2	Coppia Max Max Drehmoment M2 (Nm)	Lubr.esterna Ext. coolant Aussenkuehlung	Lav. secco Dry-run Trocken Bearb.	D (mm)	D (Inch)	CHIAVI INCLUSE Keys included Schlüssel inbegriffen			
								CHUB30	CHESL08	CHESL10	CHUB24 (Ø16 / Ø3/4")
DW00181100	1:1	3000	90	X	X	16-22-27-32	3/4"-1"-1 1/4"	CHUB30	CHESL08	CHESL10	CHUB24 (Ø16 / Ø3/4")
DW00182100	2:1	1500	110	X	X	16-22-27-32	3/4"-1"-1 1/4"	CHUB30	CHESL08	CHESL10	CHUB24 (Ø16 / Ø3/4")

EMCO
 MOD: MAXXTURN 200 (BMT85)
 MODULO MOTORIZZATO PORTACREATORE MAGGIORATO
 Reinforced driven gear hobber
 Angetriebenes Zahnradwaelzfraes-Werkzeug vergroessert

M.T. srl
 Via Casino Albini 480
 Tel. 0541/956034-957884
 Fax 0541/956341
 47842 S. GIOVANNI IN M. (RN)
 e-mail: mtma@mtmarchetti.com
 http://www.mtmarchetti.com



EMC 340-4-60

Subject to change without notice.